



(\*) **BOCCHELLI MUNITI DI RETE ANTICUCCIO**  
MAGLIA 10x10 FILO Ø 2 (AISI 304)

BOCCHELLI									
Sig	N	Dn	Ang Serie ed tipo accoppiam	Spessore tubo	Sporgenza dell'asse	Esecuz.	SERVIZIO	FINITURA APP.	NOTE
A	1	10"	8x 273	2x 5			Fisso		1) I fori delle flange devono risultare sfalsati dagli assi principali dell'apparecchio salvo ove diversamente indicato. 2) Tutti i bocchelli devono essere saldati a filo del file dell'apparecchio con spigolo interno arrotondato R=3mm salvo ove diversamente indicato. 3) Tolleranze sulle lavorazioni meccaniche 201. 4) Gli spessori indicati sul disegno s'intendono nominali, perciò comprensivi delle tolleranze di fabbricazione. 5) Le superfici di contatto delle flange in acc al carb devono essere spalmate con grasso neutro. 6) Prima della spedizione l'apparecchio deve essere vuotato, lavato e asciugato. 7) Proteggere per la spedizione i bocchelli con dischi di... 8) Tolleranze di costruzione: Altezza serbatoio ± 50, Elevazione bocchelli ± 50, Toller. angolare bocchelli ± 30. 9) QUOTE TRA PARENTESI (AS BUILT)
B	1	10"	8x 273	2x 5			"		
C	1	18"	8x 452	2x 11			Aspir. pompe		
D	1	2"	8x 63	2x 11			Drenaggio		
E	1	6"	8x 83	2x 11			TROPO PIENO		
F	1	1 1/2"	8x 83	2x 11			PER LA LINEA C		
G	1	1"	8x 83	2x 11			Prerog. campio		
H	1	1"	8x 83	2x 11			"		
I	1	6"	8x 83	2x 11			Ritorno		
L	1	1 1/2"	8x 83	2x 11			Pozz. termoc.		
PU <sub>1</sub>	1	20"	8x 508	2x 11			Ritorno d'uomo		
PU <sub>2</sub>	1	20"	8x 508	2x 11			"		
S <sub>1</sub>	1	1"	8x 83	2x 11			Ingresso lavoro		
S <sub>2</sub>	1	1"	8x 83	2x 11			Uscita cond.		

**NOTE**

Sulla mezzogiorno orizzontale dell'apparecchio scrivere con lettere di 200mm di altezza la SIGLA APP.

---

**Finitura superfici di tenuta flange**  
Rigitura fotografica a profilo semicircolare R=Ø8-1 Passo Ø8-1

**NORME**  
ASME III ND - NPI-20

**COLLAUDI**  
Ente Collaudatore: N. matricola: 2009-1000-54 / 2010-1000-201

**DATI DI PROGETTO**

Press. di progetto	Mg/ump	ATM	Kg/ump
Temp. di progetto	°C	94	°C
Press. d'esercizio	Mg/ump		Kg/ump
Temp. d'esercizio	°C		°C
Sovrapressione dovuto a balzante liquido	Mg/ump		Kg/ump
Press. prova idraulica	Mg/ump		Kg/ump
Portata max liquido add. o generabile	Kg/h		Kg/h
Corrosione	Spessore	mm	mm
	Durata prev.	Ann	Ann
Fluido	Natura	H <sub>2</sub> O BORATA	
	Stato fisico	LIQUIDO	
	Peso specifico	1	
Capacità UTILE	Litri	76000	Litri
Sup. di scambio	m²		m²
Classe			
EFFICIENZA QUANT. CALORE		0.85	
Fondi	Tipo	TESTE CONTEA SUPPORTATA	
	Esecuzione	1112000000	
Quo. reazione	%	17	%
Installazione		VERTICALE	
CONDIZIONE (S.F.S.)		SI	

**Disegni di riferimento** N. 1101-01-001 / 1101-01-001 / JKMA 2270-ST-01A

**PESI**

Vuoto	Esteri in	Prova idraulica	Fas-to tubizia
Ky	91630	Kg	Kg
PROGETTISTA	02-N.036/LO/5515		
	1583	10	336

**SICMA**  
Via Regio Parco 14  
40138 BOLOGNA (BO) ITALY

**NIRA**  
CENTRALE DI TRINO VESCOVALE  
70000 APP.  
N. 2 FERROVIE RACCOLTA ACQUA DEL CANTIERE DI MANTOVANO DI EMERGENZA

**SALDATURE**

PROVINCIA	MAT	TIPO	ESECUZIONE	MAT	D APP	CONTROLLI NON DISTRUTTIVI	PROCEDIM. DI SALDATURA