

<i>Elaborato</i>	<i>Livello</i>	<i>Tipo / S tipo</i>	<i>Sistema / Edificio / Argomento</i>	<i>Rev. 00</i>
GE SL 00056 ETQ-00039088	A	ST - Specifiche Tecniche	SLV - Sicurezza sul Lavoro	Data 28/11/2014
Centrale / Impianto:	GE - Impianto: Generale			
Titolo Elaborato:	vestiario da lavoro 2015-2018			
prima emissione				
Autorizzato				

DVC/QSL De Maio M.	DVC/QSL Imparato A. RES Rossi G.	DVC/QSL Petrocchi F.	DVC/QSL Sepe B.	DVC Cittadini L.
Incaricato	Collaborazioni	Verifica	Approvazione / Benestare	Autorizzazione all'uso

PROPRIETA'

STATO

LIVELLO DI CLASSIFICAZIONE

Cittadini L.

Aziendale

Livello di Classificazione: Pubblico, Aziendale, Riservato Aziendale – riproduzione vietata, Uso Ristretto – riproduzione vietata

SPECIFICA TECNICA Vestiaro da lavoro 2015-2018	ELABORATO GE SL 00056 Revisione 00
---	---




INDICE

1	Generalità.....	4
1.1	Oggetto	4
1.2	Riferimenti	4
2	Camicia da lavoro invernale.....	5
2.1	Descrizione dello stile e tipologia del capo.....	5
2.2	Prescrizioni per il confezionamento.....	5
2.3	Caratteristiche del tessuto.....	6
2.4	Requisiti prestazionali dell'indumento	7
2.5	Etichettatura e marcatura.....	8
2.6	Prescrizioni per il collaudo e la fornitura	8
2.7	Nota informativa.....	8
2.8	Confezionamento.....	8
2.9	Imballaggio.....	8
2.10	Descrizione dello stile e tipologia del capo.....	9
2.11	Prescrizioni per il confezionamento.....	9
3	camicia da lavoro estiva.....	11
3.1	Descrizione dello stile e tipologia del capo.....	11
3.2	Prescrizioni per il confezionamento.....	11
3.3	Caratteristiche del tessuto.....	12
3.4	Requisiti prestazionali dell'indumento	13
3.5	Etichettatura e marcatura.....	14
3.6	Prescrizioni per il collaudo e la fornitura	14
3.7	Nota informativa.....	14
3.8	Confezionamento.....	14
3.9	Imballaggio.....	14
3.10	Descrizione dello stile e tipologia del capo.....	15
3.11	Prescrizioni per il confezionamento.....	15
4	Maglia polo con caratteristiche antistatiche	17
4.1	Tessuto.....	17
4.2	Collaudo e fornitura	18
4.3	Confezionamento.....	18

SPECIFICA TECNICA Vestiaro da lavoro 2015-2018	ELABORATO GE SL 00056 Revisione 00
---	---



5	T-shirt con caratteristiche antistatiche	19
5.1	Tessuto	19
5.2	Collaudo e Fornitura	20
5.3	Confezionamento:.....	20
6	Felpa con caratteristiche antistatiche	21
6.1	Tessuto	21
6.2	Collaudo e Fornitura	22
6.3	Confezionamento.....	22
7	copricapo da lavoro invernale e estivo	23
7.1	Riferimenti	23
7.2	Caratteristiche costruttive	23
7.3	Copricapo da lavoro invernale	23
7.3.1	Descrizione dello stile e tipologia del capo	23
7.4	Copricapo da lavoro estivo	23
8	Consegna e suddivisione in partite	23
8.1	Luogo di consegna.....	23
8.2	Tempi di consegna	23
9	Sistema di gestione.....	24
10	Penali	24
11	Allegato 1 – identità visiva.....	25
12	tabella dettaglio della fornitura	27

SPECIFICA TECNICA Vestiario da lavoro 2015-2018	ELABORATO GE SL 00056 Revisione 00	
--	---	--

1 GENERALITÀ

1.1 Oggetto

Oggetto della presente Specifica Tecnica è la fornitura di vestiario completo da lavoro.

Nel seguito è riportata la descrizione del vestiario sotto elencato con le relative norme di riferimento. Si fa presente che tale vestiario integra la fornitura dei DPI, oggetto di relativa specifica, e pertanto non sono da considerarsi DPI come da normativa vigente in materia.

La tipologia l'elenco del vestiario è la seguente:

- Camicia da lavoro invernale - uomo /donna
- Felpa da lavoro
- Polo
- T-shirt
- Berretto estivo e invernale

1.2 Riferimenti

Per la normativa di riferimento da applicare si rimanda alla tabella "Caratteristica del tessuto"



2 CAMICIA DA LAVORO INVERNALE

2.1 Descrizione dello stile e tipologia del capo

Camicia da lavoro a maniche lunghe, foggia classica con manica a giro.

Collo in doppio strato di tessuto con interposto indeformabile di media rigidità.

Polsini in doppio strato di tessuto con indeformabile di media rigidità chiusi con bottone in materiale plastico automatico o a quattro fori. Carré posteriore in doppio strato di tessuto.

Taschini applicati al petto, con aletta copritasca realizzata in doppio strato di tessuto. La chiusura dell'aletta copritasca viene eseguita tramite bottone in materiale plastico automatico o a quattro fori applicato sul taschino e relativa asola realizzata sull'aletta. Una pince per lato è realizzata sul quarto posteriore a partire da circa 20 cm. dal fondo e per una lunghezza di circa 35 cm. La parte terminale bassa della camicia è orlata.

La chiusura frontale della camicia è realizzata con sette bottoni in materiale plastico automatico o a quattro fori, applicati sul quarto anteriore destro, di cui i primi due a partire dall'alto rimangono scoperti, mentre la restante abbottonatura viene coperta da finta in doppio strato di tessuto applicata sul quarto anteriore sinistro a copertura di altrettante asolature ricavate sullo stesso.

2.2 Prescrizioni per il confezionamento

L'indumento deve essere confezionato accuratamente in ogni dettaglio.

Le cuciture devono risultare diritte ed eseguite con molta cura, i punti devono essere non meno di 4 per cm. Ogni cucitura deve essere fermata agli estremi e devono essere eliminati gli eventuali fili residui.

TABELLA 1: UOMO MISURE ESPRESSE IN CM

Taglie	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47
Lunghezza capo	72	74	75	76	77	78	80	81	83	83	85	86
Larghezza Spalle	42	44	45	46	47	48	49	51	53	54	55	56
Lunghezza Manica (polso compreso)	60	61	62	62	64	64	65	65	66	66	68	70
Circonferenza Torace	104	108	112	116	120	124	128	134	138	144	148	150

Tolleranza ammessa $\pm 2,5$ %

TABELLA 2 DONNE MISURE ESPRESSE IN CM

Taglie	Xs	S	M	L	XL	2 XL	3XL					
Circonferenza petto	78	84	90	96	102	110	118					
Circonferenza vita	64	68	75	84	102	105	128					
Circoferenza fianchi	88	92	100	108	116	127	142					

Tolleranza ammessa $\pm 2,5$ %

SPECIFICA TECNICA Vestiario da lavoro 2015-2018	ELABORATO GE SL 00056 Revisione 00
--	---



2.3 Caratteristiche del tessuto

TABELLA 3

	Caratteristiche	Normative di riferimento
Composizione	87% Cotone 12% Nylon H.T. 1% Fibre Antistatiche	AATC Method 20/02 ASTM D – 276/00 Decreto Legislativo n. 194 del 22.05. 99
Armatura	TWILL	UNI 8099
Peso	195 ± 10% gr/m ²	UNI EN 12127
Numero fili x cm.	35 x 18	
Ph	7,1	ISO 3071:05
CARATTERISTICHE MECCANICHE		
Resistenza trazione a nuovo	Ordito : > 700 N Trama : > 500 N	UNI EN 13934-1
Resistenza trazione dopo n°10 lavaggi	Ordito : > 500 N Trama : > 500 N	UNI EN 13934-1 / ISO 6330
Resistenza alla lacerazione a nuovo	Ordito: > 30 N Trama: > 20 N	UNI EN ISO 13937-1
Resistenza alla lacerazione dopo n°10 lavaggi	Ordito: > 26 N Trama: > 17 N	UNI EN ISO 13937-1 / ISO 6330
Resistenza all' abrasione (Martindale)	> 2000 cicli	UNI EN ISO 12947-1
STABILITÀ DIMENSIONALE		
Variazioni dimensionali a 75°C dopo n°10lav.	Ordito < 3 % Trama < 2 %	EN 25077:08 / ISO 15797
SOLIDITÀ DEL COLORE		
Solidità del colore allo sfregamento	Secco 4 Umido 2	UNI EN ISO 105 – X12
Solidità del colore al lavaggio meccanico a 60°C	Degradazione 4 Scarico 4	UNI EN 20105 – C03
Solidità del colore al sudore acido	Degradazione 4 Scarico 4	UNI EN ISO 105 – E04
Solidità del colore al sudore basico	Degradazione 4 Scarico 4	UNI EN ISO 105 – E04
ALTRE PRESTAZIONI		
Propagazione limitata alla fiamma	Livello di prestazione A1 - A2	UNI EN ISO 11612 UNI EN ISO 15025 metodo A
Trasmissione di calore mediante esposizione al calore convettivo dopo n°10 lavaggi a 75°C (ISO 6330)	HTI/24 > 6,0 - Livello di prestazione B1	UNI EN ISO 11612 ISO 9151
Esposizione ad una sorgente di calore radiante dopo n°10 lavaggi a 75°C (ISO 6330)	RHTI/24 > 13,0 - Livello di prestazione C1	UNI EN ISO 11612 UNI EN ISO 6942 Metodo B

SPECIFICA TECNICA Vestiario da lavoro 2015-2018	ELABORATO GE SL 00056 Revisione 00
--	---



Proprietà Antistatiche	Tempo decadimento < 0,1 sec.	UNI EN ISO 1149-3
Resistenza arco elettrico	Classe 1	CEI EN 61482-1-2
APTV - Resistenza termica	6,0 Cal./cmq.	ASTM F1959

Gli accessori avranno le seguenti caratteristiche:

- Filato cucirino ricoperto, 65% Poliestere 35% Cotone, titolo 75 dTex;
- Bottoni di Poliestere Ø 12 mm, tipo piatto automatico o a quattro fori resistenti alla temperatura di 95°C, di colore bianco;
- Indefornabile per collo e polsi, di media rigidità, di colore bianco

La manutenzione del capo dovrà poter avvenire, senza degradazione delle caratteristiche, secondo le seguenti modalità in conformità alla Norma UNI EN ISO 3758/05:

TABELLA 4

	- Temperatura massima consigliata 60°C - Processo normale
	- Candeggio non permesso
	- È possibile l'asciugatura a tamburo: - Normale ciclo di asciugatura - Temperatura ridotta
	- Temperatura massima della suola del ferro: 150 C°
	- Lavaggio professionale trattamento normale

2.4 Requisiti prestazionali dell'indumento

I requisiti prestazionali dell'indumento DPI devono essere conformi alla Norma UNI EN ISO 11612 ed alle Norme in essa richiamate, relativamente al livello di protezione individuato dalle lettere di codice A1A2 B1 C1 e UNI EN 1149.

Inoltre i requisiti di antistaticità FR, devono essere garantiti e certificati permanentemente senza vincoli di numero massimo di lavaggi; a garanzia della protezione e sicurezza dei lavoratori che lo indossano.

SPECIFICA TECNICA Vestiario da lavoro 2015-2018	ELABORATO GE SL 00056 Revisione 00
--	---



2.5 Etichettatura e marcatura

All'interno del colletto deve essere riportata, mediante cucitura, un'etichetta riportante la taglia.

All'interno sul quarto anteriore sinistro a circa 15 cm. da fondo, con impuntura perimetrale, deve essere riportata un'etichetta riportante le seguenti indicazioni:

- Marcatura CE secondo il D.LGS. 475/92 (modificato dal Decreto Legislativo 10/97);
- Nome o marchio del fabbricante o del suo rivenditore autorizzato;
- Designazione del prodotto, nome commerciale o codice;
- Tutte le informazioni in conformità a quanto indicato dalle Norme UNI EN ISO 13688 (ex EN 340), UNI EN ISO 11612 e UNI EN 1149-5;
- Le istruzioni per la manutenzione secondo la UNI EN ISO 3758/05

2.6 Prescrizioni per il collaudo e la fornitura

E' fatto d'obbligo per il Fornitore, per ciascuna tipologia di vestiario e ove applicabile, la Dichiarazione di Conformità e Rapporti di Prova emessi da Ente di Certificazione, attestanti la rispondenza degli indumenti alla Norma UNI EN ISO 11612 (livello di protezione A1A2 B1 C1), UNI EN 1149- 5 e UNI EN ISO 13688 (ex EN 340) e alle caratteristiche tecniche dei tessuti richiesti, che devono essere garantite dal Fornitore con la Marcatura CE.

2.7 Nota informativa

Ogni singolo capo deve essere fornito con la nota informativa del costruttore secondo quanto previsto al punto 1.4. dell'allegato II del D.Lgs 475/92, integrata con le informazioni, in lingua italiana, richieste al punto 8 della Norma UNI EN ISO 13688 (ex EN 340).

2.8 Confezionamento

L'indumento deve essere confezionato singolarmente in un sacchetto di plastica trasparente, resistente allo strappo ed alla penetrazione, con all'interno la nota informativa. Il materiale deve essere riciclabile e/o smaltibile secondo le leggi vigenti.

2.9 Imballaggio

L'imballaggio delle confezioni dovrà avvenire in scatole di cartone, all'esterno delle quali devono essere riportate, con caratteri chiaramente leggibili ed indelebili, le seguenti indicazioni :

- descrizione del materiale ;
- nominativo del Costruttore ;
- numero di pezzi contenuto nell'imballo ;
- peso complessivo in kg (non superiore a 20 Kg per collo)

SPECIFICA TECNICA Vestiario da lavoro 2015-2018	ELABORATO GE SL 00056 Revisione 00
--	---



Ogni scatola non dovrà contenere più di 50 capi

L'imballaggio da trasporto è costituito da un supporto di carico UNI 9712 tipo A4 (pallet di legno) avente dimensioni 800x1200x950 mm. Su tale supporto vengono collocati gli imballi multipli (scatole di cartone) fissati mediante termoretraibile o altro sistema equivalente. I materiali impiegati devono essere riciclabili e/o smaltibili secondo le vigenti leggi. All'esterno dell'imballo di trasporto deve essere applicata, almeno su due lati contigui, una etichetta con caratteri chiaramente leggibili ed indelebili, con le seguenti indicazioni:

- descrizione del materiale;
- numero di pezzi contenuto nell'imballo di trasporto;
- massa complessiva (kg);
- segni convenzionali che indichino le condizioni di impiego, di sovrapposibilità, di fragilità, posizionamento, di umidità, ecc. (norma ISO 780)

2.10 Descrizione dello stile e tipologia del capo

Camicia da lavoro a maniche lunghe, foggia classica con manica a giro.

Collo in doppio strato di tessuto con interposto indeformabile di media rigidità.

Polsini in doppio strato di tessuto con indeformabile di media rigidità chiusi con bottone in materiale plastico automatico o a quattro fori. Carré posteriore in doppio strato di tessuto.

Taschini applicati al petto, con aletta copritasca realizzata in doppio strato di tessuto. La chiusura dell'aletta copritasca viene eseguita tramite bottone in materiale plastico automatico o a quattro fori applicato sul taschino e relativa asola realizzata sull'aletta. Una pince per lato è realizzata sul quarto posteriore a partire da circa 20 cm. dal fondo e per una lunghezza di circa 35 cm. La parte terminale bassa della camicia è orlata.

La chiusura frontale della camicia è realizzata con sette bottoni in materiale plastico automatico o a quattro fori, applicati sul quarto anteriore destro, di cui i primi due a partire dall'alto rimangono scoperti, mentre la restante abbottonatura viene coperta da finta in doppio strato di tessuto applicata sul quarto anteriore sinistro a copertura di altrettante asolature ricavate sullo stesso.

2.11 Prescrizioni per il confezionamento

L'indumento deve essere confezionato accuratamente in ogni dettaglio.

Le cuciture devono risultare diritte ed eseguite con molta cura, i punti devono essere non meno di 4 per cm. Ogni cucitura deve essere fermata agli estremi e devono essere eliminati gli eventuali fili residui.

TABELLA 5: UOMO MISURE ESPRESSE IN CM

Taglie	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47
Lunghezza capo	72	74	75	76	77	78	80	81	83	83	85	86
Larghezza Spalle	42	44	45	46	47	48	49	51	53	54	55	56

SPECIFICA TECNICA

Vestiaro da lavoro

2015-2018

ELABORATO

GE SL 00056

Revisione

00



Lunghezza Manica (polso compreso)	60	61	62	62	64	64	65	65	66	66	68	70
Circonferenza Torace	104	108	112	116	120	124	128	134	138	144	148	150

Tolleranza ammessa $\pm 2,5\%$

TABELLA 6 DONNE MISURE ESPRESSE IN CM

Taglie	Xs	S	M	L	XL	2 XL	3XL					
Circonferenza petto	78	84	90	96	102	110	118					
Circonferenza vita	64	68	75	84	102	105	128					
Circoferenza fianchi	88	92	100	108	116	127	142					

Tolleranza ammessa $\pm 2,5\%$



3 CAMICIA DA LAVORO ESTIVA

3.1 Descrizione dello stile e tipologia del capo

Camicia da lavoro a maniche corta, foggia classica con manica a giro.

Collo in doppio strato di tessuto con interposto indeformabile di media rigidità.

Polsini in doppio strato di tessuto con indeformabile di media rigidità chiusi con bottone in materiale plastico automatico o a quattro fori. Carré posteriore in doppio strato di tessuto.

Taschini applicati al petto, con aletta copritasca realizzata in doppio strato di tessuto. La chiusura dell'aletta copritasca viene eseguita tramite bottone in materiale plastico automatico o a quattro fori applicato sul taschino e relativa asola realizzata sull'aletta. Una pince per lato è realizzata sul quarto posteriore a partire da circa 20 cm. dal fondo e per una lunghezza di circa 35 cm. La parte terminale bassa della camicia è orlata.

La chiusura frontale della camicia è realizzata con sette bottoni in materiale plastico automatico o a quattro fori, applicati sul quarto anteriore destro, di cui i primi due a partire dall'alto rimangono scoperti, mentre la restante abbottonatura viene coperta da finta in doppio strato di tessuto applicata sul quarto anteriore sinistro a copertura di altrettante asolature ricavate sullo stesso.

3.2 Prescrizioni per il confezionamento

L'indumento deve essere confezionato accuratamente in ogni dettaglio.

Le cuciture devono risultare diritte ed eseguite con molta cura, i punti devono essere non meno di 4 per cm. Ogni cucitura deve essere fermata agli estremi e devono essere eliminati gli eventuali fili residui.

TABELLA 7: UOMO MISURE ESPRESSE IN CM

Taglie	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47
Lunghezza capo	72	74	75	76	77	78	80	81	83	83	85	86
Larghezza Spalle	42	44	45	46	47	48	49	51	53	54	55	56
Lunghezza Manica (polso compreso)	60	61	62	62	64	64	65	65	66	66	68	70
Circonferenza Torace	104	108	112	116	120	124	128	134	138	144	148	150

Tolleranza ammessa $\pm 2,5$ %

TABELLA 8 DONNE MISURE ESPRESSE IN CM

Taglie	Xs	S	M	L	XL	2 XL	3XL					
Circonferenza petto	78	84	90	96	102	110	118					
Circonferenza vita	64	68	75	84	102	105	128					
Circoferenza fianchi	88	92	100	108	116	127	142					

Tolleranza ammessa $\pm 2,5$ %

SPECIFICA TECNICA

Vestiaro da lavoro

2015-2018

ELABORATO

GE SL 00056

Revisione

00



3.3 Caratteristiche del tessuto

TABELLA 9

	Caratteristiche	Normative di riferimento
Composizione	87% Cotone 12% Nylon H.T. 1% Fibre Antistatiche	AATC Method 20/02 ASTM D – 276/00 Decreto Legislativo n. 194 del 22.05. 99
Armatura	TWILL	UNI 8099
Peso	195 ± 10% gr/m ²	UNI EN 12127
Numero fili x cm.	35 x 18	
Ph	7,1	ISO 3071:05
CARATTERISTICHE MECCANICHE		
Resistenza trazione a nuovo	Ordito : > 700 N Trama : > 500 N	UNI EN 13934-1
Resistenza trazione dopo n°10 lavaggi	Ordito : > 500 N Trama : > 500 N	UNI EN 13934-1 / ISO 6330
Resistenza alla lacerazione a nuovo	Ordito: > 30 N Trama: > 20 N	UNI EN ISO 13937-1
Resistenza alla lacerazione dopo n°10 lavaggi	Ordito: > 26 N Trama: > 17 N	UNI EN ISO 13937-1 / ISO 6330
Resistenza all' abrasione (Martindale)	> 2000 cicli	UNI EN ISO 12947-1
STABILITÀ DIMENSIONALE		
Variazioni dimensionali a 75°C dopo n°10lav.	Ordito < 3 % Trama < 2 %	EN 25077:08 / ISO 15797
SOLIDITÀ DEL COLORE		
Solidità del colore allo sfregamento	Secco 4 Umido 2	UNI EN ISO 105 – X12
Solidità del colore al lavaggio meccanico a 60°C	Degradazione 4 Scarico 4	UNI EN 20105 – C03
Solidità del colore al sudore acido	Degradazione 4 Scarico 4	UNI EN ISO 105 – E04
Solidità del colore al sudore basico	Degradazione 4 Scarico 4	UNI EN ISO 105 – E04
ALTRE PRESTAZIONI		
Propagazione limitata alla fiamma	Livello di prestazione A1 - A2	UNI EN ISO 11612 UNI EN ISO 15025 metodo A
Trasmissione di calore mediante esposizione al calore convettivo dopo n°10 lavaggi a 75°C (ISO 6330)	HTI/24 > 6,0 - Livello di prestazione B1	UNI EN ISO 11612 ISO 9151
Esposizione ad una sorgente di calore radiante dopo n°10 lavaggi a 75°C (ISO 6330)	RHTI/24 > 13,0 - Livello di prestazione C1	UNI EN ISO 11612 UNI EN ISO 6942 Metodo B

 PROPRIETÀ
 SOGIN S.pA

Legenda

 STATO
 Definitivo

Stato: Bozza, In Approvazione, Documento Definitivo

Livello di Classificazione: Pubblico, Aziendale, Riservato Aziendale – riproduzione vietata, Uso Ristretto – riproduzione vietata

 LIVELLO DI CLASSIFICAZIONE
 Aziendale

 PAGINE
 12/34

SPECIFICA TECNICA Vestiario da lavoro 2015-2018	ELABORATO GE SL 00056 Revisione 00
--	---



Proprietà Antistatiche	Tempo decadimento < 0,1 sec.	UNI EN ISO 1149-3
Resistenza arco elettrico	Classe 1	CEI EN 61482-1-2
APTV - Resistenza termica	6,0 Cal./cmq.	ASTM F1959

Gli accessori avranno le seguenti caratteristiche:

- Filato cucirino ricoperto, 65% Poliestere 35% Cotone, titolo 75 dTex;
- Bottoni di Poliestere Ø 12 mm, tipo piatto automatico o a quattro fori resistenti alla temperatura di 95°C, di colore bianco;
- Indefornabile per collo, di media rigidità, di colore bianco

La manutenzione del capo dovrà poter avvenire, senza degradazione delle caratteristiche, secondo le seguenti modalità in conformità alla Norma UNI EN ISO 3758/05:

TABELLA 10

	- Temperatura massima consigliata 60°C - Processo normale
	- Candeggiamento non permesso
	- È possibile l'asciugatura a tamburo: - Normale ciclo di asciugatura - Temperatura ridotta
	- Temperatura massima della suola del ferro: 150 C°
	- Lavaggio professionale trattamento normale

3.4 Requisiti prestazionali dell'indumento

I requisiti prestazionali dell'indumento DPI devono essere conformi alla Norma UNI EN ISO 11612 ed alle Norme in essa richiamate, relativamente al livello di protezione individuato dalle lettere di codice A1A2 B1 C1 e UNI EN 1149.

Inoltre i requisiti di antistaticità FR, devono essere garantiti e certificati permanentemente senza vincoli di numero massimo di lavaggi; a garanzia della protezione e sicurezza dei lavoratori che lo indossano.

SPECIFICA TECNICA Vestiaro da lavoro 2015-2018	ELABORATO GE SL 00056 Revisione 00
---	---



3.5 Etichettatura e marcatura

All'interno del colletto deve essere riportata, mediante cucitura, un'etichetta riportante la taglia.

All'interno sul quarto anteriore sinistro a circa 15 cm. da fondo, con impuntura perimetrale, deve essere riportata un'etichetta riportante le seguenti indicazioni:

- Marcatura CE secondo il D.LGS. 475/92 (modificato dal Decreto Legislativo 10/97);
- Nome o marchio del fabbricante o del suo rivenditore autorizzato;
- Designazione del prodotto, nome commerciale o codice;
- Tutte le informazioni in conformità a quanto indicato dalle Norme UNI EN ISO 13688 (ex EN 340), UNI EN ISO 11612 e UNI EN 1149-5;
- Le istruzioni per la manutenzione secondo la UNI EN ISO 3758/05

3.6 Prescrizioni per il collaudo e la fornitura

E' fatto d'obbligo per il Fornitore, per ciascuna tipologia di vestiario e ove applicabile, la Dichiarazione di Conformità e Rapporti di Prova emessi da Ente di Certificazione, attestanti la rispondenza degli indumenti alla Norma UNI EN ISO 11612 (livello di protezione A1A2 B1 C1), UNI EN 1149- 5 e UNI EN ISO 13688 (ex EN 340) e alle caratteristiche tecniche dei tessuti richiesti, che devono essere garantite dal Fornitore con la Marcatura CE.

3.7 Nota informativa

Ogni singolo capo deve essere fornito con la nota informativa del costruttore secondo quanto previsto al punto 1.4. dell'allegato II del D.Lgs 475/92, integrata con le informazioni, in lingua italiana, richieste al punto 8 della Norma UNI EN ISO 13688 (ex EN 340).

3.8 Confezionamento

L'indumento deve essere confezionato singolarmente in un sacchetto di plastica trasparente, resistente allo strappo ed alla penetrazione, con all'interno la nota informativa. Il materiale deve essere riciclabile e/o smaltibile secondo le leggi vigenti.

3.9 Imballaggio

L'imballaggio delle confezioni dovrà avvenire in scatole di cartone, all'esterno delle quali devono essere riportate, con caratteri chiaramente leggibili ed indelebili, le seguenti indicazioni :

- descrizione del materiale ;
- nominativo del Costruttore ;
- numero di pezzi contenuto nell'imballo ;
- peso complessivo in kg (non superiore a 20 Kg per collo)

SPECIFICA TECNICA Vestiario da lavoro 2015-2018	ELABORATO GE SL 00056 Revisione 00
--	---



Ogni scatola non dovrà contenere più di 50 capi

L'imballaggio da trasporto è costituito da un supporto di carico UNI 9712 tipo A4 (pallet di legno) avente dimensioni 800x1200x950 mm. Su tale supporto vengono collocati gli imballi multipli (scatole di cartone) fissati mediante termoretraibile o altro sistema equivalente. I materiali impiegati devono essere riciclabili e/o smaltibili secondo le vigenti leggi. All'esterno dell'imballo di trasporto deve essere applicata, almeno su due lati contigui, una etichetta con caratteri chiaramente leggibili ed indelebili, con le seguenti indicazioni:

- descrizione del materiale;
- numero di pezzi contenuto nell'imballo di trasporto;
- massa complessiva (kg);
- segni convenzionali che indichino le condizioni di impiego, di sovrapposibilità, di fragilità, posizionamento, di umidità, ecc. (norma ISO 780)

3.10 Descrizione dello stile e tipologia del capo

Camicia da lavoro a maniche corte, foggia classica con manica a giro.

Collo in doppio strato di tessuto con interposto indeformabile di media rigidità.

Polsini in doppio strato di tessuto con indeformabile di media rigidità chiusi con bottone in materiale plastico automatico o a quattro fori. Carré posteriore in doppio strato di tessuto.

Taschini applicati al petto, con aletta copritasca realizzata in doppio strato di tessuto. La chiusura dell'aletta copritasca viene eseguita tramite bottone in materiale plastico automatico o a quattro fori applicato sul taschino e relativa asola realizzata sull'aletta. Una pince per lato è realizzata sul quarto posteriore a partire da circa 20 cm. dal fondo e per una lunghezza di circa 35 cm. La parte terminale bassa della camicia è orlata.

La chiusura frontale della camicia è realizzata con sette bottoni in materiale plastico automatico o a quattro fori, applicati sul quarto anteriore destro, di cui i primi due a partire dall'alto rimangono scoperti, mentre la restante abbottonatura viene coperta da finta in doppio strato di tessuto applicata sul quarto anteriore sinistro a copertura di altrettante asolature ricavate sullo stesso.

3.11 Prescrizioni per il confezionamento

L'indumento deve essere confezionato accuratamente in ogni dettaglio.

Le cuciture devono risultare diritte ed eseguite con molta cura, i punti devono essere non meno di 4 per cm. Ogni cucitura deve essere fermata agli estremi e devono essere eliminati gli eventuali fili residui.

TABELLA 11: UOMO MISURE ESPRESSE IN CM

Taglie	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47
Lunghezza capo	72	74	75	76	77	78	80	81	83	83	85	86
Larghezza Spalle	42	44	45	46	47	48	49	51	53	54	55	56

SPECIFICA TECNICA**Vestiaro da lavoro****2015-2018****ELABORATO****GE SL 00056****Revisione****00**

Lunghezza Manica (polso compreso)	60	61	62	62	64	64	65	65	66	66	68	70
Circonferenza Torace	104	108	112	116	120	124	128	134	138	144	148	150

Tolleranza ammessa $\pm 2,5$ %**TABELLA 12 DONNE MISURE ESPRESSE IN CM**

Taglie	Xs	S	M	L	XL	2 XL	3XL					
Circonferenza petto	78	84	90	96	102	110	118					
Circonferenza vita	64	68	75	84	102	105	128					
Circoferenza fianchi	88	92	100	108	116	127	142					

Tolleranza ammessa $\pm 2,5$ %

SPECIFICA TECNICA Vestiario da lavoro 2015-2018	ELABORATO GE SL 00056 Revisione 00
--	---



4 MAGLIA POLO CON CARATTERISTICHE ANTISTATICHE

Composta da un quarto anteriore, uno posteriore, un collo e due maniche corte.

A copertura della cucitura di assemblaggio del "colletto-corpo" è presente una lista tergi sudore. Apertura finta a polo di cm 13 circa, con chiusura a due bottoni automatici o cuciti e asolati con doppia cucitura di fermo al fondo, maniche a giro terminate con orlo al fondo alto cm 2 circa.

TABELLA 13: MISURE IN CENTIMETRI

TAGLIA	XS	S	M	L	XL	XXL	3XL
Lunghezza Totale	71	73	75	77	79	81	83
Lunghezza Manica	62	63	64	65	66	67	68
Larghezza Spalle	45.5	47	48.5	50	51.5	53	54.5
½ Circonferenza Torace	50	52	54	56	58	60	62
Circonferenza collo	40	41	42	43	44	45	46

E' ammessa una tolleranza di $\pm 2,5\%$ su tutte le dimensioni.

Per ogni taglia le misure del capo finito corrispondono alle dimensioni riportate nella tabella.

4.1 Tessuto

Il tessuto da impiegare per la confezione della polo, dovrà essere conforme alle caratteristiche tecniche indicate in tabella 6 :

Le indicazioni inerenti l'identità visiva sono riportate in allegato 1

TABELLA 14

	Caratteristiche	Normative di riferimento
Composizione	60% Modacrilico - 38% Cotone 2% Fibre Antistatiche	AATC Method 20/02 ASTM D – 276/00 Decreto Legislativo n. 194 del 22.05. 99
Armatura	PIQUET	UNI 8099
Peso	300 \pm 10% gr/m ²	UNI EN 12127
CARATTERISTICHE MECCANICHE		
Resistenza allo scoppio	> 500 K/Pa	UNI EN 13938-1
STABILITÀ DIMENSIONALE		
Variazioni dimensionali	Ordito -5% Trama -5%	EN 25077:08
SOLIDITÀ DEL COLORE		
Solidità del colore allo sfregamento	Scarico 4	UNI EN ISO 105 – X12

SPECIFICA TECNICA Vestiario da lavoro 2015-2018	ELABORATO GE SL 00056 Revisione 00
--	---



Solidità del colore al lavaggio	Degradazione 4-5 Scarico 4	UNI EN 20105 – C06
Solidità del colore al sudore	Degradazione 4 Scarico 3-4	UNI EN ISO 105 – E04
ALTRE PRESTAZIONI		
Propagazione limitata alla fiamma	Livello di prestazione A1	UNI EN ISO 11612 UNI EN ISO 15025 metodo A
Trasmissione di calore mediante esposizione al calore convettivo	Livello di prestazione B1	UNI EN ISO 11612 ISO 9151
Esposizione ad una sorgente di calore radiante	Livello di prestazione C1	UNI EN ISO 11612 UNI EN ISO 6942 Metodo B
Proprietà Antistatiche	Tempo decadimento < 4 sec.	UNI EN ISO 1149-3
Resistenza arco elettrico	Classe 1	CEI EN 61482-1-2

Gli accessori da utilizzare per la t-shirt manica corta sono:

- Filato cucirino 100% ignifugo di colore in tinta.

Certificazione:

Antistatica EN 1149-3-5:08, Ignifugo EN ISO 11612 A B1 C1

4.2 Collaudo e fornitura

E' fatto d'obbligo per il Fornitore, per ciascuna tipologia di vestiario e ove applicabile, la Dichiarazione di Conformità e Rapporti di Prova emessi da Ente di Certificazione, attestanti la rispondenza degli indumenti alla Norma UNI EN ISO 11612 (livello di protezione A1A2 B1 C1), UNI EN 1149- 5 e UNI EN ISO 13688 (ex EN 340) e alle caratteristiche tecniche dei tessuti richiesti, che devono essere garantite dal Fornitore con la Marcatura CE.

4.3 Confezionamento

L'indumento deve essere confezionato singolarmente in un sacchetto di plastica trasparente, resistente allo strappo ed alla penetrazione, con all'interno la nota informativa. Il materiale deve essere riciclabile e/o smaltibile secondo le leggi vigenti.

SPECIFICA TECNICA Vestiaro da lavoro 2015-2018	ELABORATO GE SL 00056 Revisione 00
---	---



5 T-SHIRT CON CARATTERISTICHE ANTISTATICHE

Composta da un quarto anteriore, uno posteriore, Girocollo con bordino a costine con elasthan e due maniche corte.

Peso 142g/ m²; fettuccia interna; taglio comodo 100% cotone pettinato (≈80% cotone, 18% viscosa, 2% fibre antistatiche)

Tabella 15 Misure in centimetri

TAGLIA	XS	S	M	L	XL	XXL	3XL
Lunghezza Totale	71	73	75	77	79	81	83
Lunghezza Manica	62	63	64	65	66	67	68
Larghezza Spalle	45.5	47	48.5	50	51.5	53	54.5
½ Circonferenza Torace	50	52	54	56	58	60	62
Circonferenza collo	40	41	42	43	44	45	46

Per ogni taglia le misure del capo finito corrispondono alle dimensioni riportate nella tabella.

E' ammessa una tolleranza di ± 2,5% su tutte le dimensioni.

5.1 Tessuto

Il tessuto da impiegare per la confezione della T-shirt, dovrà essere conforme alle caratteristiche tecniche indicate in tabella 8.

Le indicazioni inerenti l'identità visiva sono riportate in allegato 1

TABELLA 16

	Caratteristiche	Normative di riferimento
Composizione	60% Modacrilico - 38% Cotone 2% Fibre Antistatiche	AATC Method 20/02 ASTM D - 276/00 Decreto Legislativo n. 194 del 22.05. 99
Armatura	PIQUET	UNI 8099
Peso	300 ± 10% gr/m ²	UNI EN 12127
CARATTERISTICHE MECCANICHE		
Resistenza allo scoppio	> 500 K/Pa	UNI EN 13938-1
STABILITÀ DIMENSIONALE		
Variazioni dimensionali	Ordito -5% Trama -5%	EN 25077:08

SPECIFICA TECNICA Vestiario da lavoro 2015-2018	ELABORATO GE SL 00056 Revisione 00
--	---



SOLIDITÀ DEL COLORE		
Solidità del colore allo sfregamento	Scarico 4	UNI EN ISO 105 – X12
Solidità del colore al lavaggio	Degradazione 4-5 Scarico 4	UNI EN 20105 – C06
Solidità del colore al sudore	Degradazione 4 Scarico 3-4	UNI EN ISO 105 – E04
ALTRE PRESTAZIONI		
Propagazione limitata alla fiamma	Livello di prestazione A1	UNI EN ISO 11612 UNI EN ISO 15025 metodo A
Trasmissione di calore mediante esposizione al calore convettivo	Livello di prestazione B1	UNI EN ISO 11612 ISO 9151
Esposizione ad una sorgente di calore radiante	Livello di prestazione C1	UNI EN ISO 11612 UNI EN ISO 6942 Metodo B
Proprietà Antistatiche	Tempo decadimento < 4 sec.	UNI EN ISO 1149-3
Resistenza arco elettrico	Classe 1	CEI EN 61482-1-2

Gli accessori da utilizzare per la polo manica corta sono:

- Filato cucirino di colore in tinta.

Certificazione:

- Antistatica EN 1149-3-5:08

5.2 Collaudo e Fornitura

E' fatto d'obbligo per il Fornitore, per ciascuna tipologia di vestiario e ove applicabile, la Dichiarazione di Conformità e Rapporti di Prova emessi da Ente di Certificazione, attestanti la rispondenza degli indumenti alla Norma UNI EN ISO 11612 (livello di protezione A1A2 B1 C1), UNI EN 1149- 5 e UNI EN ISO 13688 (ex EN 340) e alle caratteristiche tecniche dei tessuti richiesti, che devono essere garantite dal Fornitore con la Marcatura CE.

5.3 Confezionamento:

L'indumento deve essere confezionato singolarmente in un sacchetto di plastica trasparente, resistente allo strappo ed alla penetrazione, con all'interno la nota informativa. Il materiale deve essere riciclabile e/o smaltibile secondo le leggi vigenti.

SPECIFICA TECNICA

Vestiaro da lavoro

2015-2018

ELABORATO

GE SL 00056

Revisione

00

**6 FELPA CON CARATTERISTICHE ANTISTATICHE**

Maglia in tessuto Pile interno/esterno, due quarti anteriori, uno dietro, maniche a giro e lunghe terminanti con polsino a costina o con elastomero inserito. Fondo con fascia in vita a costina o con elastomero inserito. Due tasche oblique al corpo di circa 18 cm, chiuse con cerniera coperta. Apertura parziale del collo tramite cerniera coperta da tessuto, con all'interno fettuccia parasudore.

Tabella 17 Misure in centimetri

TAGLIA	XS	S	M	L	XL	XXL	3XL
Lunghezza Totale	67	69	71	73	75	77	79
Lunghezza Manica	62	63	64	65	66	67	68
Larghezza Spalle	45.5	47	48.5	50	51.5	53	54.5
½ Circonferenza Torace	52	54	56	58	60	62	64
Circonferenza collo	40	41	42	43	44	45	46

Per ogni taglia le misure del capo finito corrispondono alle dimensioni riportate nella tabella.

E' ammessa una tolleranza di $\pm 2,5\%$ su tutte le dimensioni.

6.1 Tessuto

Il tessuto da impiegare per la confezione della Felpa dovrà essere conforme alle caratteristiche tecniche indicate in tabella 10:

TABELLA 18

	Caratteristiche	Normative di riferimento
Composizione	60% Modacrilico - 38% Cotone 2% Fibre Antistatiche	AATC Method 20/02 ASTM D - 276/00 Decreto Legislativo n. 194 del 22.05. 99
Armatura	Pile	UNI 8099
Peso	280 gr.mq.	UNI EN 12127
Ph	6,0	ISO 3071
CARATTERISTICHE MECCANICHE		
Resistenza allo scoppio	> 570 K/Pa	UNI EN 13938-1
STABILITÀ DIMENSIONALE		
Variazioni dimensionali al lavaggio	Ordito +/- 4% Trama +/- 4%	EN 25077 / 5077

SPECIFICA TECNICA Vestiario da lavoro 2015-2018	ELABORATO GE SL 00056 Revisione 00
--	---



ALTRE PRESTAZIONI		
Propagazione limitata alla fiamma	Livello di prestazione A1 - A2	UNI EN ISO 11612 UNI EN ISO 15025 metodo A
Trasmissione di calore mediante esposizione al calore convettivo	Livello di prestazione B1 – HTI/24 > 7sec.	UNI EN ISO 11612 ISO 9151
Esposizione ad una sorgente di calore radiante	Livello di prestaz. C1 – RHTI/24 > 16sec.	UNI EN ISO 11612 UNI EN ISO 6942 Metodo B
Proprietà Antistatiche	Tempo decadimento < 4 sec.	UNI EN ISO 1149-3

Gli accessori da utilizzare per la Felpa sono:

- cerniera di chiusura catena 6
- fondo poliestere preferibilmente elasticizzata

Certificazione:

- Antistatica EN 1149-3-5:08, Ignifugo EN ISO 11612 A1-A2 B1 C1

6.2 Collaudo e Fornitura

E' fatto d'obbligo per il Fornitore, per ciascuna tipologia di vestiario e ove applicabile, la Dichiarazione di Conformità e Rapporti di Prova emessi da Ente di Certificazione, attestanti la rispondenza degli indumenti alla Norma UNI EN ISO 11612 (livello di protezione A1A2 B1 C1), UNI EN 1149- 5 e UNI EN ISO 13688 (ex EN 340) e alle caratteristiche tecniche dei tessuti richiesti, che devono essere garantite dal Fornitore con la Marcatura CE.

6.3 Confezionamento

L'indumento deve essere confezionato singolarmente in un sacchetto di plastica trasparente, resistente allo strappo ed alla penetrazione, con all'interno la nota informativa. Il materiale deve essere riciclabile e/o smaltibile secondo le leggi vigenti.

SPECIFICA TECNICA Vestiario da lavoro 2015-2018	ELABORATO GE SL 00056 Revisione 00
--	---



7 COPRICAPO DA LAVORO INVERNALE E ESTIVO

7.1 Riferimenti

Gli articoli sotto riportati dovranno riportare etichettatura a norma di legge – rispetto delle norme UNI e marcatura CE.

In fase di offerta le caratteristiche del tessuto degli articoli dovranno essere riassunti in una o più schede nelle quali dovranno essere riportati la composizione del tessuto, l'etichettatura e le norme relative al lavaggio

7.2 Caratteristiche costruttive

Il tessuto da impiegare per la confezione è indicato per ciascun articolo.

Per l'identità visiva si rimanda all'allegato 1 della stessa specifica.

7.3 Copricapo da lavoro invernale

7.3.1 Descrizione dello stile e tipologia del capo

Berretto invernale in pile

Materiale 100% poliestere; peso 230gr/m2

Descrizione: il berretto da lavoro invernale dovrà essere realizzato in pile (100% poliestere) taglia unica con risvolto.

Il peso del tessuto dovrà essere non inferiore ai 230gr/m2

7.4 Copricapo da lavoro estivo

Il berretto da lavoro estivo dovrà essere in cotone 100% con visiera rigida, tipo baseball, taglia unica con regolatore in velcro.

8 CONSEGNA E SUDDIVISIONE IN PARTITE

8.1 Luogo di consegna

La consegna dovrà avvenire presso ogni sito agli indirizzi specificati nel bando di gara.

8.2 Tempi di consegna

La consegna sarà effettuata suddivisa in due partite – SAL – con la seguente tempistica:

- Entro 60 gg dal perfezionamento del contratto anno 2015, dovrà essere effettuata la consegna dei capi estivi pari al 50% del vestiario complessivo;

SPECIFICA TECNICA Vestiario da lavoro 2015-2018	ELABORATO GE SL 00056 Revisione 00
--	---



- Entro 90 gg dal perfezionamento del contratto, anno 2015, dovrà essere effettuata la consegna capi invernali pari al 50% del vestiario complessivo;
- Il restante 50% del vestiario estivo e invernale sarà consegnato a 24 mesi dalla prima e seconda consegna, anno 2017.

Il dettaglio della fornitura per Sito e per taglia e riportato nella tabella allegata.

Si evidenzia che il dettaglio della fornitura verrà confermato in sede di formalizzazione del contratto. Pertanto ci potrebbero essere variazioni di taglie fermo restando che il numero, per capo della fornitura, resterà invariato.

9 SISTEMA DI GESTIONE

Il Fornitore deve essere in possesso di un Sistema di Gestione conforme alla Norma ISO 9001 nella edizione vigente.

10 PENALI

Con riferimento alla tempistica indicata al paragrafo 7.2 ed alle caratteristiche tecniche del vestiario, oggetto della seguente ST, il criterio di calcolo delle penali è il seguente:

- Penale pari allo 0,1% dell'importo contrattuale, per ogni giorno di ritardo rispetto al singolo giorno di consegna indicato in specifica e riproposto nella documentazione contrattuale;
- Penale dello 0,5% per non conformità riscontrabili dalla specifica tecnica al ricevimento della fornitura, inerenti il tessuto, i colori, il rispetto della normativa vigente, delle norme UNI EN e marcatura CE.

SPECIFICA TECNICA

Vestiaro da lavoro
2015-2018
Allegato 1 – Identità visiva

ELABORATO

GE SL 00056

Revisione

00



11 ALLEGATO 1 – IDENTITÀ VISIVA

2. Vestiario non appartenente ai Dispositivi di Protezione Individuale

2.1 Camicia da lavoro invernale

Colore: Grigio Pantone Cool Grey 8

Personalizzazione

Il logo aziendale deve essere riportato sul taschino sinistro tramite ricamo nella versione negativa colore bianco con una grandezza di 20/25 mm.

Il modello al femminile è di linea avvitata.

2.2 Felpa pile da lavoro

Colore: Grigio Pantone Cool Grey 8

Personalizzazione

Il logo aziendale deve essere riportato tramite ricamo nella versione negativa colore bianco sul petto a sinistra con una grandezza di 20/25 mm e sul retro, centrato altezza spalle, deve essere riportata tramite ricamo nella versione negativa colore bianco la scritta: ***“Proteggiamo il presente, garantiamo il futuro”*** con font Cyneplex (fornito a cura di Sogin)

2.3 Polo

Colore: Verde Pantone 369


Personalizzazione

Il logo aziendale deve essere riportato tramite ricamo nella versione negativa colore bianco sul petto a sinistra con una grandezza di 20/25 mm.

Il modello al femminile è di linea avvitata.

2.4 T-shirt

Colore: Grigio Pantone Cool Grey 8

SPECIFICA TECNICA Vestiario da lavoro 2015-2018 Allegato 1 – Identità visiva	ELABORATO GE SL 00056 Revisione 00	
---	---	--

Personalizzazione

Il logo aziendale deve essere riportato tramite ricamo nella versione negativa colore bianco sul petto sinistro con una grandezza di 20/25 mm.

Il modello al femminile è di linea avvitata.

2.5 Berretto invernale pile

Colore: grigio Pantone Cool Grey 8

Personalizzazione:

Il logo aziendale, deve essere riportato sul retro, centrato rispetto all'apertura posteriore, tramite ricamo nella versione negativa colore bianco. Grandezza logo: 25/30 mm.

2.6 Berretto estivo cotone

Colore: grigio Pantone Cool Grey 8

Personalizzazione:

Il logo aziendale, deve essere riportato sul retro, centrato rispetto all'apertura posteriore, tramite ricamo nella versione negativa colore bianco. Grandezza logo: 25/30 mm.

NOTA: Il Fornitore si impegna, su richiesta di SOGIN, ad apportare modifiche alle caratteristiche (Identità Visiva) sopra riportate, qualora durante la durata contrattuale dovessero variare. Tale impegno dovrà essere esplicitato nella documentazione contrattuale.

SPECIFICA TECNICA

Vestiario da lavoro
2015-2018
Tabella dettaglio della fornitura

ELABORATO

GE SL 00056

Revisione

00



12 TABELLA DETTAGLIO DELLA FORNITURA

SOGIN Sito di Casaccia - SP Via Anguillarese 301 - Santa Maria di Galeria, 00060 Roma

Indumenti	taglie	Quantità totale	Quantità 2015		Quantità 2017	
Camicia da lavoro	36	6	3		3	
	38	15	8		7	
	39	11	6		5	
	40	8	4		4	
	41	10	5		5	
	42	11	6		5	
	44	7	4		3	
	46	4	2		2	
Berretto impermeabile	unica	72	36		36	
Camicia da lavoro estiva	36	6	3		3	
	38	15	8		7	
	39	11	6		5	
	40	8	4		4	
	41	10	5		5	
	42	11	6		5	
	44	7	4		3	
	46	4	2		2	
Polo	S	16	8		8	
	M	54	27		27	
	L	26	13		13	
	XL	36	18		18	
	XXL	10	5		5	
	XXXL	2	1		1	
T-SHIRT	S	16	8		8	
	M	54	27		27	
	L	26	13		13	
	XL	36	18		18	
	XXL	10	5		5	
	XXXL	2	1		1	

SPECIFICA TECNICA

Vestiario da lavoro
2015-2018
Tabella dettaglio della fornitura

ELABORATO

GE SL 00056

Revisione

00



SOGIN Impianto di Rotondella - Trisaia - SS Jonica km 419.500 - 75026 Rotondella (MT)

Indumenti	taglie	Quantità totale	Quantità 2015	Quantità 2017
Camicia da lavoro	36	12	6	6
	37	10	5	5
	38	12	6	6
	39	18	9	9
	40	10	5	5
	41	26	13	13
	42	24	12	12
	43	32	16	16
	44	12	6	6
	45	4	2	2
	46	4	2	2
	48	4	2	2
	58	4	2	2
Berretto pile	Unica	92		

Indumenti /DPI	taglia	Quantità totale	Quantità 2015	Quantità 2017
Camicia da lavoro estiva	36	12	6	6
	37	10	5	5
	38	12	6	6
	39	18	9	9
	40	10	5	5
	41	26	13	13
	42	24	12	12
	43	20	10	10
	44	12	6	6
	45	4	2	2
	46	4	2	2
	48	4	2	2
	58	4	2	2
Polo	S	20	10	10
	M	32	16	16
	L	32	16	16
	XL	36	18	18
	XXL	20	10	10
	XXXL	10	10	10
	XXXXL	10	10	10

SPECIFICA TECNICA

Vestiario da lavoro
2015-2018
Tabella dettaglio della fornitura

ELABORATO

GE SL 00056

Revisione

00



SOGIN Sito di Garigliano - Via Appia km 160.400 – San Venditto – 81100 Sessa Aurunca (CE)

Indumenti	taglie	Quantità totale	Quantità 2015	Quantità 2017
Camicia da lavoro	36	28	14	14
	37	4	2	2
	38	32	16	16
	39	40	20	20
	40	50	25	25
	41	60	30	30
	42	90	45	45
	43	16	8	8
	44	20	10	10
	45	10	5	5
46	12	6	6	
47	10	5	5	
48	24	12	12	
Berretto impermeabile	unica	150	75	75
Camicia da lavoro estiva	36	28	14	14
	37	4	2	2
	38	36	18	18
	39	36	18	18
	40	44	22	22
	41	54	27	27
	42	94	47	47
	43	16	8	8
	44	20	10	10
	45	8	4	4
46	12	6	6	
47	8	4	4	
48	24	12	12	
Berretto estivo	Unica	75	38	37
Polo	XS	6	3	3
	S	54	27	27
	M	135	68	67
	L	180	90	90
	XL	105	53	52
	XXL	36	18	18
	XXXL	24	12	12
T-SHIRT	XS	15	8	7
	S	54	27	27
	M	144	72	72
	L	186	93	93
	XL	105	53	52
	XXL	48	24	24
XXXL	36	18	18	

SPECIFICA TECNICA

Vestiario da lavoro
2015-2018
Tabella dettaglio della fornitura

ELABORATO

GE SL 00056

Revisione

00



SOGIN Sito di Caorso - Via Enrico Fermi, 5/A - Fraz. Zerbio - 29012 Caorso (PC)

Indumenti	taglia	Quantità totale	Quantità 2015		Quantità 2017	
Camicia da lavoro	36	16	8		8	
	37	14	7		7	
	38	18	9		9	
	39	12	6		6	
	40	16	8		8	
	41	14	7		7	
	42	14	7		7	
Camicia da lavoro	43	14	7		7	
	44	14	7		7	
	45	14	7		7	
	46	12	6		6	
	47	12	6		6	
Berretto in pile invernale	unica	102	51		51	
Camicia da lavoro estiva	36	16	8		8	
	37	14	7		7	
	38	18	9		9	
	39	12	6		6	
	40	16	8		8	
	41	14	7		7	
	42	14	7		7	
	43	14	7		7	
	44	14	7		7	
	45	14	7		7	
	46	12	6		6	
47	12	6		6		
Polo estiva	S	30	15		15	
	M	50	25		25	
	L	50	25		25	
	XL	25	13		12	
	XXL	30	15		15	
	XXXL	20	10		10	
Berretto leggero	unica	102	51		51	

SPECIFICA TECNICA

Vestiario da lavoro
2015-2018
Tabella dettaglio della fornitura

ELABORATO

GE SL 00056

Revisione

00



SOGIN Sito di Latina - Via Macchiagrande ,6 - 04100 Borgo Sabotino (LT)

Indumenti	taglia	Quantità totale	Quantità 2015		Quantità 2017	
Camicia da lavoro						
	37	4	2		2	
	38	36	18		18	
	39	12	6		6	
	40	16	8		8	
	41	16	8		8	
	42	60	30		30	
	43	50	25		25	
	44	20	10		10	
	45	2	1		1	
	46	6	3		3	
Indumenti /DPI	taglia	Quantità totale	Quantità 2015		Quantità 2017	
Berretto in pile invernale	unica	51	26		25	
Camicia da lavoro estiva	37	4	2		2	
	38	36	18		18	
	39	12	6		6	
	40	16	8		8	
	41	16	8		8	
	42	60	30		30	
	43	50	25		25	
	44	20	10		10	
	46	2	1		1	
Polo estiva	S	20	10		10	
	M	28	14		14	
	L	66	33		33	
	XL	88	44		44	
	XXL	12	6		6	
	XXXL	4	2		2	
Berretto leggero	unica	54	27		27	
T-shirt	S	20	10		10	
	M	28	14		14	
	L	66	33		33	
	XL	88	44		44	
	XXL	12	6		6	
	XXXL	4	2		2	

SPECIFICA TECNICA

Vestiario da lavoro
2015-2018
Tabella dettaglio della fornitura

ELABORATO

GE SL 00056

Revisione

00



SOGIN Sito di Trino - SS 31 Bis - 13039 TRINO (VC)

Indumenti	taglia	Quantità totale	Quantità 2015		Quantità 2017	
Camicia da lavoro						
	39	8	4		4	
	40	3	2		1	
	41	7	4		3	
	42	7	4		3	
	43	6	3		3	
	44	1	1			
Berretto in pile invernale	unica	22	11		11	
Camicia da lavoro estiva						
	38	2	1		1	
	39	10	5		5	
	40	7	4		3	
	41	9	5		4	
	42	10	5		5	
	43	9	5		4	
	44	1	1			
Polo estiva	S	23	12		11	
	M	37	19		18	
	L	13	7		6	
	XL	6	3		3	
	XXL	1	1			
	XXXL	2	1		1	
Berretto leggero	unica	21	11		10	

SPECIFICA TECNICA

Vestiario da lavoro
2015-2018
Tabella dettaglio della fornitura

ELABORATO

GE SL 00056

Revisione

00



SOGIN Sito di Bosco Marengo - SS 35 bis dei Giovi km. 15 - 15062 Bosco Marengo (AL)

Indumenti	taglie	Quantità totale	Quantità 2015		Quantità 2017	
Camicia da lavoro						
	39	20	10		10	
	40	20	10		10	
	41	20	10		10	
	42	20	10		10	
	43	20	10		10	
	44	20	10		10	
	45	20	10		10	
Berretto in pile invernale	unica	30	15		15	
Camicia da lavoro estiva	37	15	8		7	
	38	15	8		7	
	39	15	8		7	
	40	25	13		12	
	41	25	13		12	
	42	20	10		10	
	43	15	8		7	
	44	15	8		7	
	45	10	5		5	
Polo estiva	S	25	13		12	
	M	25	13		12	
	L	30	15		15	
	XL	25	13		12	
	XXL	25	13		12	
	XXXL	20	10		10	
Berretto leggero	unica	25	13		12	

SPECIFICA TECNICA

Vestiario da lavoro
2015-2018
Tabella dettaglio della fornitura

ELABORATO

GE SL 00056

Revisione

00



SOGIN Sito di Saluggia - Strada per Crescentino - 13040 Saluggia (VC)

Indumenti	taglia	Quantità totale	Quantità 2015		Quantità 2017	
Camicia da lavoro						
	40	6	3		3	
	41	10	5		5	
	42	10	5		5	
	43	7	4		3	
	44	2	1		1	
	45	2	1		1	
Berretto in pile invernale	unica	24	12		12	
Camicia da lavoro estiva	37	3	2		1	
	38	3	2		1	
	39	1	1			
	40	8	4		4	
	41	14	7		7	
	42	10	5		5	
	43	7	4		3	
	44	2	1		1	
	45	2	1		1	
Polo estiva	S	24	12		12	
	M	54	27		27	
	L	8	4		4	
	XL	8	4		4	
	XXL	7	4		3	
Berretto leggero	unica	10	5		5	